

## DE-PET Polyester-Schrumpfschlauch

Schrumpfschlauch u.a. für Medizintechnik als Schutzschlauch, Glasfaserbündelung oder Nadelisolation.  
Besonders kleine Durchmesser und extrem dünne Wandungen lassen auch Isolierungen in Spezialanwendungen zu.



### Abmessungsbereiche:

Innendurchmesser: von 0,25 bis 25,4 mm (Standardtoleranz +/-5%)  
Wandstärke: von 0,005 bis 0,1 mm (Standardtoleranz +/-20%)  
Standardlänge: 1270 mm  
Abschnitte lieferbar: von 0,51 bis 2743,20 mm

**Standardfarben:** transparent, weiss, schwarz und grün-transparent (weitere Farben auf Anfrage)

**Temperaturbereich:** Kältebeständig bis -135°C, kurzfristig belastbar bis +200°C, Schmelzpunkt +235°C

**Schrumpfverhalten:** Die Schrumpftemperatur sollte zwischen +85°C und +190°C liegen. Die für die meisten Anwendungen empfohlene Temperatur liegt bei +150°C. Die Schläuche schrumpfen sowohl radial als auch axial. In den meisten Fällen werden die besten Ergebnisse mit einer Schrumpfung von weniger als 15 bis 20% erreicht. Eine Ausnahme hiervon stellt die Verwendung des folgenden *Schrumpfverfahrens* dar sowie die Anwendungen wo die axiale Schrumpfung beschränkt ist.

*Bei der Anforderung nach sehr hohem radialen Schrumpfverhalten (bis zu 50% oder mehr) kann folgendes Verfahren angewendet werden:*

*Durch axiale Spannung und Dehnung des Schlauches während des Erwärmungsprozesses kann eine Reduzierung des Durchmessers von über 50% bei Temperaturen unter +100°C erreicht werden. Höhere Durchmesserreduzierungen können bei Temperaturen bis +190°C erzielt werden.*

### Elektrische Eigenschaften: (transparent-unbehandelt @ 60Hz)

Spannungsfestigkeit:	>4000 V/mil (= 0,0254 mm)	Spezifischer Widerstand:	10 <sup>18</sup> Ohm-cm
Dielektrizitätskonstante:	3.3	Oberflächenwiderstand:	10 <sup>14</sup> Ohm/m <sup>2</sup>
Dielektrischer Verlustfaktor:	0.0025		

### Sterilisation:

Die Schläuche können sterilisiert werden mit Äthylenoxid, Gammastrahlen oder durch Autoklavieren.  
*(Hinweis: Wiederholtes Autoklavieren ist nicht empfohlen)*

### Markieren und Bedrucken

Diese Schläuche können mit Hilfe von vielen konventionellen Techniken bedruckt werden.

### Nicht Schrumpfende Schläuche

Alle diese Schrumpfschläuche können auch ungeschrumpft eingesetzt werden. Eine Schrumpfung ist nicht notwendig. Zusätzlich können alle Schläuche auch hitzestabilisiert geliefert werden. Dies verhindert eine signifikante Schrumpfung bei Temperaturen bis +150°C. Der Vorteil dieser Schläuche liegt in der Möglichkeit zur Herstellung sehr dünner, hochfester und sehr präziser Schlauchdurchmesser mit einer Toleranz von weniger als +/-0,0254 mm.

### Sonstiges:

Anwendungsbeispiele: Schlauchklemme, Schutzschlauch, Schlauchverstärkung, Schlauchverbindung, Glasfaser-Bündelung, Katheterschlauch, Übergangsschlauch, Katheter-Markierung, Hochdruckschlauch, Isolationsschlauch, Ballonkatheter, Nadelisolation, Kryogenikbereich.

**Spezifikation:** erfüllen die USP Class VI / ISO 10993 Anforderungen.

### Was gibt es bei ...

Isolier-, Schutz- und Schrumpfschläuche • Elektrisch und thermisch isolierende Stoffe • Produktionshilfsmittel- und Zubehör • Kabel, Litzen und Wickeldrähte • Keramik Zemente • Wärmeleitfolien